



ALLZWECKPUMPE NP 12 D

Schmutzwasser ▪ Dieselmotor

PUMPE:
wartungsfrei
trockenlaufsicher

MOTOR:
Direkteinspritzung
Dekompressionsautomatik
Trockenluftfilter mit
Vorabscheider
Druckumlaufschmierung



Q max. 1200 l/min.

Korndurchlass \varnothing 20 mm

eingebaute
Rückschlagklappe

selbstansaugend bis 8,4 m

Gewicht 72 kg

optional mit 12-V-Elektronikstart mit Zündschlüssel
optional fahrbare Ausführung

EINSATZBEREICH:

Schmutzwasser mit Feststoffanteil.
(Heizöl EL und Diesel \leq Raumtemperatur)

Flüssigkeitstemperatur: $\leq 100^\circ\text{C}$

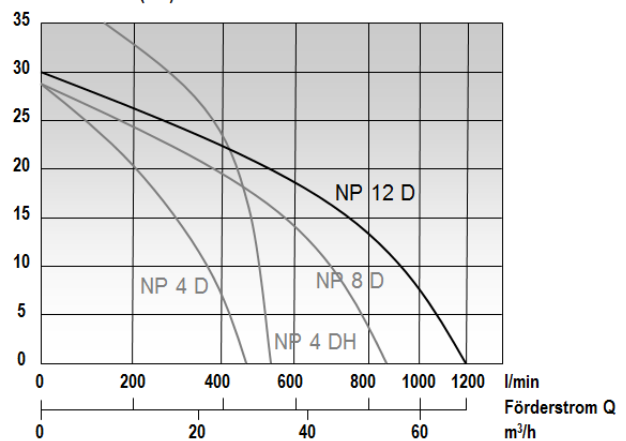
Flüssigkeitsdichte: $\leq 1,1 \text{ kg/dm}^3$

pH-Wert Flüssigkeit: 5-8

FÖRDERLEISTUNG:

Q l/min	H m (WS)
1200	0
1100	5
910	10
530	20
0	30

Förderhöhe H m (WS)



Q l/min. bei H m (Wassersäule), gültig für $\rho = 1 \text{ kg/dm}^3$ und kinematische Viskosität $\eta = 1 \text{ mm}^2/\text{s}$.
Förderwert- und Wirkungsgradgarantie nach DIN 1944, Genauigkeitsstufe III.

TECHNISCHE DATEN:

Motor: 4-Takt Diesel HATZ 1B30

Start: Reversierstart

Hubraum: 347 cm^3 / 1 Zylinder

Nennleistung: 5,0 kW bei 3600 U/min.

Gesamtgewicht: 72 kg

Abmessungen: L 72 x B 49 x H 55 cm

Anschlussgröße: G 2 1/2"

STORZ - Kupplung: B

Korndurchlass: \varnothing 20 mm

Tankinhalt: 5,0 Liter

Betriebsdauer pro Tankfüllung: ca. 2 h 30 min

Schallleistungspegel LWA: 110 dB

WERKSTOFFE:

Pumpengehäuse:

Al-Legierung nach DIN EN 1706*

Rohrrahmen:

Stahl schwarz lackiert

Laufrad:

Sondergusseisen nach DIN EN 1561

Leitapparat:

Sondergusseisen nach DIN EN 1561

Dichtungen:

mineralölbeständige Elastomere

Wellenabdichtung:

Gleitringdichtung Kohle / Keramik

*meerwasserbeständig



leistungsstark
robust
zuverlässig

MAST PUMPEN GmbH
Pumpenfabrik
Mörkestr. 1 ▪ D-73773 Aichwald

+49 711 936704-0
info@mast-pumpen.de
www.mast-pumpen.de

Technische Änderungen vorbehalten. V_01/17