

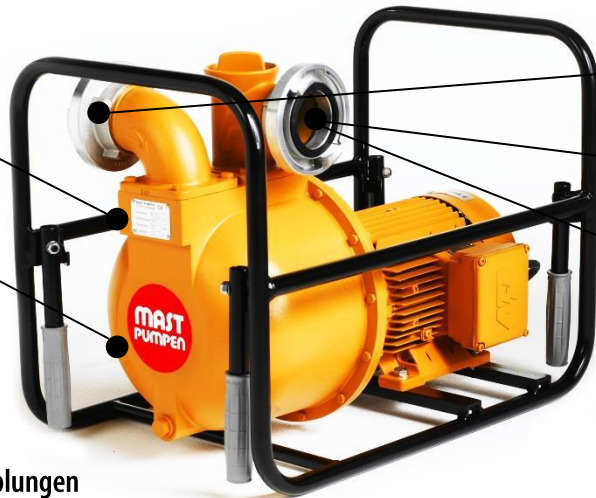


ALLZWECKPUMPE NP 8 E

Schmutzwasser ▪ Elektromotor 400 V

PUMPE:
wartungsfrei
trockenlaufsicher

Gewicht 45 kg



selbstansaugend bis 8,4 m

Korndurchlass \varnothing 10 mm

Q max. 820 l/min.

Optional mit TW-Kupplungen

EINSATZBEREICH:

Schmutzwasser mit Feststoffanteil.
(Heizöl EL und Diesel \leq Raumtemperatur)

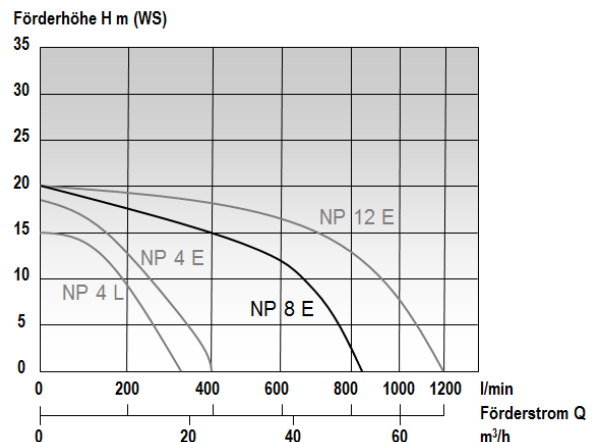
Flüssigkeitstemperatur: $\leq 100^\circ\text{C}$

Flüssigkeitsdichte: $\leq 1,1 \text{ kg/dm}^3$

pH-Wert Flüssigkeit: 5-8

FÖRDERLEISTUNG:

Q l/min	H m (WS)
820	0
760	5
630	10
400	15
0	20



Q l/min. bei H m (Wassersäule), gültig für $\rho = 1 \text{ kg/dm}^3$ und kinematische Viskosität $\eta = 1 \text{ mm}^2/\text{s}$.
Förderwert- und Wirkungsgradgarantie nach DIN 1944. Genauigkeitsstufe III.

TECHNISCHE DATEN:

Motor: 3~ 400 V Drehstrom 50 Hz

Leistung P: 2,5 kW

Nennstrom: 4,6 A

Drehzahl: 2875 U/min.

Gesamtgewicht: 45 kg

Abmessungen: L 62 x B 46 x H 50 cm

Anschlussgröße: G 2 1/2"

STORZ - Kupplung: B

Korndurchlass: \varnothing 10 mm

Anschlussleitung: H 07 RN-F 4G1,5 (1,5 m)

Anschlussstecker: CEE 16A Ein/Aus-Schalter 5-polig IP45
Drehfeldererkennung und Phasenwender

WERKSTOFFE:

Pumpengehäuse:

Al-Legierung nach DIN EN 1706*

Rohrrahmen:

Stahl schwarz lackiert

Laufrad:

Sondergusseisen nach DIN EN 1561

Leitapparat:

Sondergusseisen nach DIN EN 1561

Dichtungen:

mineralölbeständige Elastomere

Wellenabdichtung:

Gleitringdichtung Kohle / Keramik

*meerwasserbeständig



leistungsstark
robust
zuverlässig

MAST PUMPEN GmbH
Pumpenfabrik
Mörikestr. 1 ▪ D-73773 Aichwald

+49 711 936704-0
info@mast-pumpen.de
www.mast-pumpen.de

Technische Änderungen vorbehalten. V_01/17